



# SCHEMA TECNICA

## PROTOTIPAZIONE RAPIDA

### SINTERIZZAZIONE NYLON

PROPRIETA' GENERALI						
	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	NYLON	NYLON FIBRA VETRO	NYLON ALLUMINIO	NYLON FIBRA DI CARBONIO
COLORE			BIANCO	BIANCO	GRIGIO	NERO
PESO SP.20°	g	ASTM D792	0.97	1.40	1.53	1.10
DENSITA'	g/cmq		0.59	0.84	0.90	0.48
FINITURA SUPERFICIALE						
DOPO PROCESSO	micron		5.8	6	6	6
PROPRIETA' TERMICHE						
PUNTO DI FUSIONE	°C	DSC	184	185	185	185
TEMP. SCORRIM. VISCOS O (0.45 N/mm <sup>2</sup> )	°C	ASTM D648	177	175	175	175
TEMP. SCORRIM. VISCOS O (0.45 N/mm <sup>2</sup> )	°C	ASTM D648	86	111	125	130
PROPRIETA' MECCANICHE						
CARICO DI ROTTURA	MPa	ASTM D638	40	42	45	72
ALLUNGAMENTO	%	ASTM D638	9	6	2	2
MODULO ELASTICO	MPa	ASTM D638	1.285	3.300	3.800	8.200
MODULO DI FLESSIONE	MPa	ASTM D790	1.150	2.900	3.450	7.800
<b>TOLLERANZE DIMENSIONALE DI LAVORAZIONE +/-0,2mm</b>						

